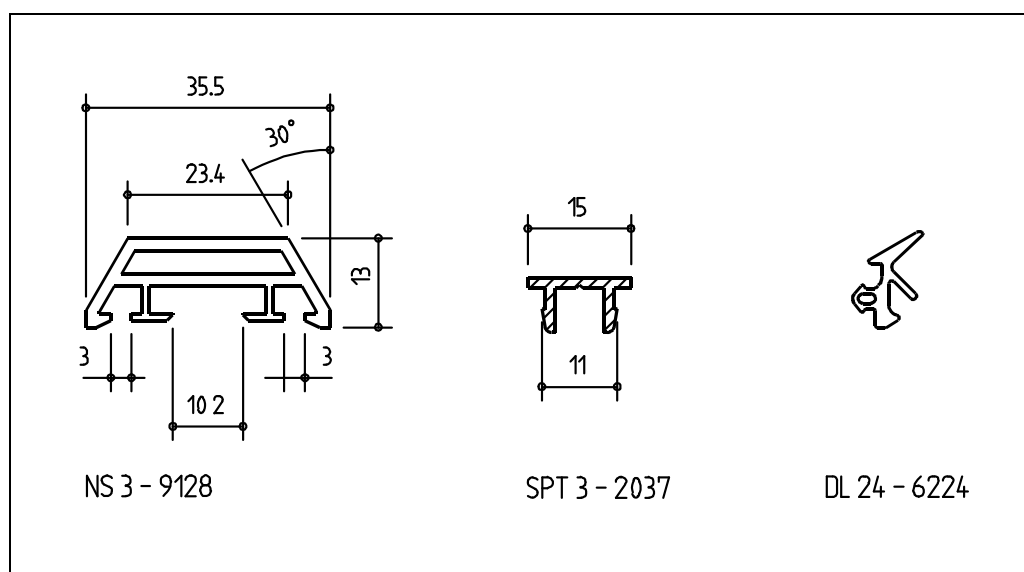


Руководство по установке ФАЛЬШПЕРЕПЛЕТОВ

I. Фальшпереплет NS 3 с алюминиевой планкой SPT 3

1. Профили



2. Комплектация

- 2.1 SCOTCH-клеящая лента белая
Nr. Y 4930, ширина -12 мм, длина - 33 м

другой вариант

- SCOTCH-клеящая лента черная
Nr. Y 4929 F, ширина -12 мм, длина - 33 м

- 2.2 Чистящее средство ISOPROPANOL 5 л
или пена для очистки стекла MULTI FOAM

- 2.3 Клейкая лента с роликовым механизмом

Поставщик

Koch + Schröder

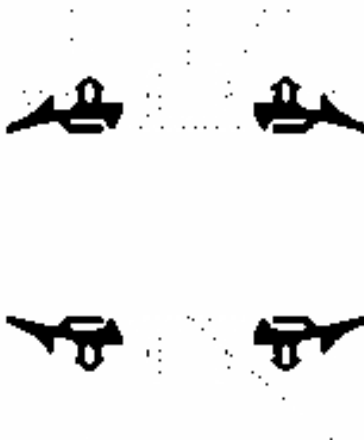
Koch + Schröder

Koch + Schröder
INNO-SYSTEMS

Koch + Schröder

3. Обработка

DL 24 NS 3 SPT 3 Alu NS 3



SCOTCH-Klebeband

3.1 Очистка

Стекло и алюминиевую планку SPT 3 очистить ISOPROPANOL или пеной для очистки стекла и вытереть насухо.

Для очистки используйте только чистый неворсистый не содержащий смазку материал.

Внимание: стекло и алюминиевая планка должны быть сухими и очищенными от пыли перед нанесением клейкой ленты.

Следует обратить внимание на возможность образования конденсата, например, если обрабатываемые части будут перенесены из холодного помещения в теплое.

3.2 Температура при обработке и сила сцепления

Наиболее благоприятная температура для клеящей ленты и склеиваемых поверхностей - от +18°C до +35°C. Обработка при низких температурах приводит к снижению прочности сцепления.

Внимание: Алюминиевый фиксатор фальшпереплета SPT 3 должен быть установлен на стекло не менее, чем за 24 часа до прищелкивания фальшпереплета NS 3.

Полное склеивание при помощи средств Y 4930 или 4929 F достигается через 72 часа при комнатной температуре. Только после истечения этого времени конструкцию с фальшпереплетом можно монтировать и подвергать атмосферному воздействию.

Не рекомендуется склеивание с поверхностями, температура которых ниже +15 °С.

3.3 Обработка клеящей ленты

Прочность клеевого соединения напрямую зависит от контакта, который образует клеящее средство с поверхностями. Сильный прижим (например, с помощью прижимного ролика) способствует хорошему контакту поверхностей. Клеящая лента может быть нанесена на профиль SPT 3 вручную или при помощи специального устройства.

3.4 Установка фальшпереплетов

Фиксатор фальшпереплета SPT 3, который должен быть короче профиля фальшпереплета NS 3 максимум на 1 см, приклеить с усилием к очищенному стеклу.

Внимание:

При распиле фальшпереплета NS 3 следует обратить внимание на то, чтобы между фальшпереплетом и основным профилем оставался зазор в 1 мм, во-первых, для компенсации термического расширения материала, а, во-вторых, для облегчения монтажа фальшпереплета.

Вставить уплотнение DL 24 в фальшпереплет NS 3 и прищелкнуть к SPT 3.

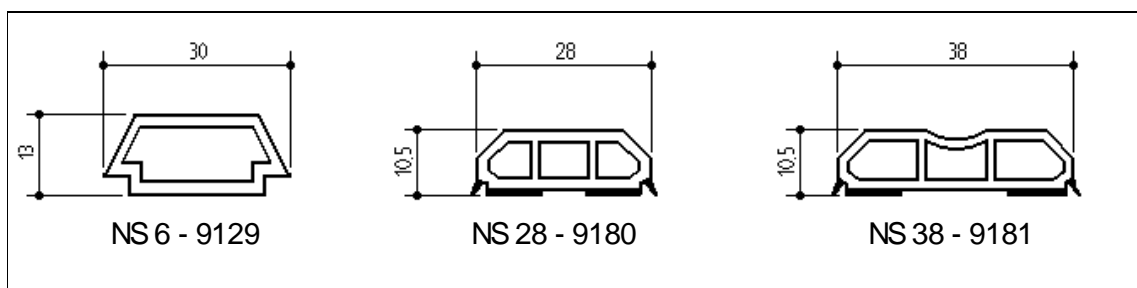
3.5 Складирование клейкой ленты

SCOTCH-клеящая лента должна храниться в оригинальной упаковке при температуре + 18°C и относительной влажности воздуха 50%. Раскрытые упаковки должны быть всегда закрыты для защиты от загрязнения. Начатые рулоны должны быть в любом случае разделены входящими в комплект силиконовыми кольцами во избежание склеивания рулонов.

Срок хранения при соблюдении вышеуказанных условий не должен превышать 3 месяца.

II. Самоклеящиеся фальшпереплеты NS 6 и NS 28

1. Профили



2. Комплектующие

		<u>Lieferant</u>
2.1	Чистящее средство ISOPROPANOL 5 л или пена для очистки стекла MULTI FOAM	Koch + Schröder INNO-SYSTEMS
2.2	Двухсторонняя клеящая лента толщиной 1 мм	Lohmann

3. Очистка

- 3.1 Стекло очистить ISOPROPANOL или пеной для очистки стекла и вытереть насухо. Для очистки используйте только чистый неворсистый, не содержащий смазку материал.

Внимание: стекло должно быть сухим и очищенным от пыли перед нанесением клеящей ленты.

3.2 Температура при обработке

Наиболее благоприятная температура для клеящей ленты и склеиваемых поверхностей – от +18°C до +35°C. Обработка при низких температурах приводит к снижению прочности сцепления.

Полное склеивание достигается через 72 часа при комнатной температуре. Только после истечения этого времени конструкцию с фальшпереплетом можно монтировать и подвергать атмосферному воздействию.

3.3 Наклеивание фальшпереплета

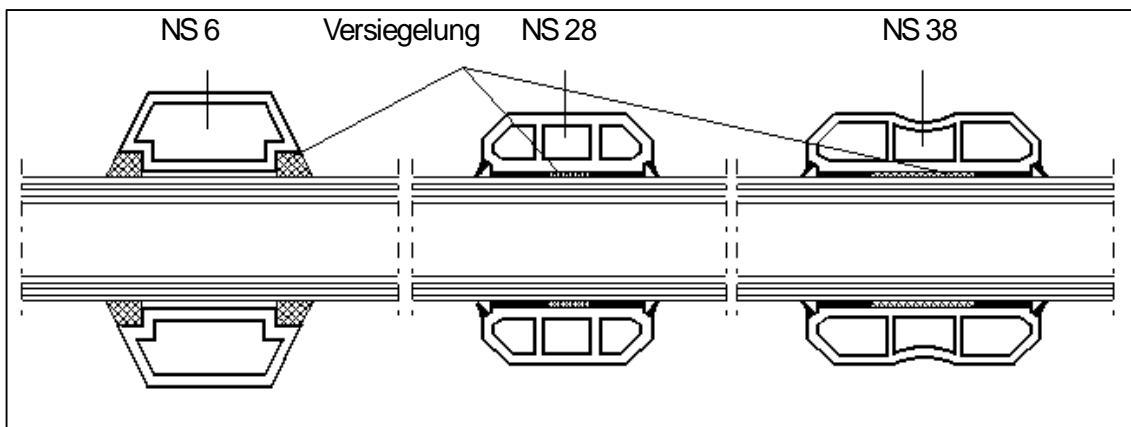
Снять защитную пленку с клеящей ленты и приклеить с усилием фальшпереплет на очищенное стекло. После приклеивания фальшпереплет NS 6 просиликонить (см.рисунок ниже).

Внимание:

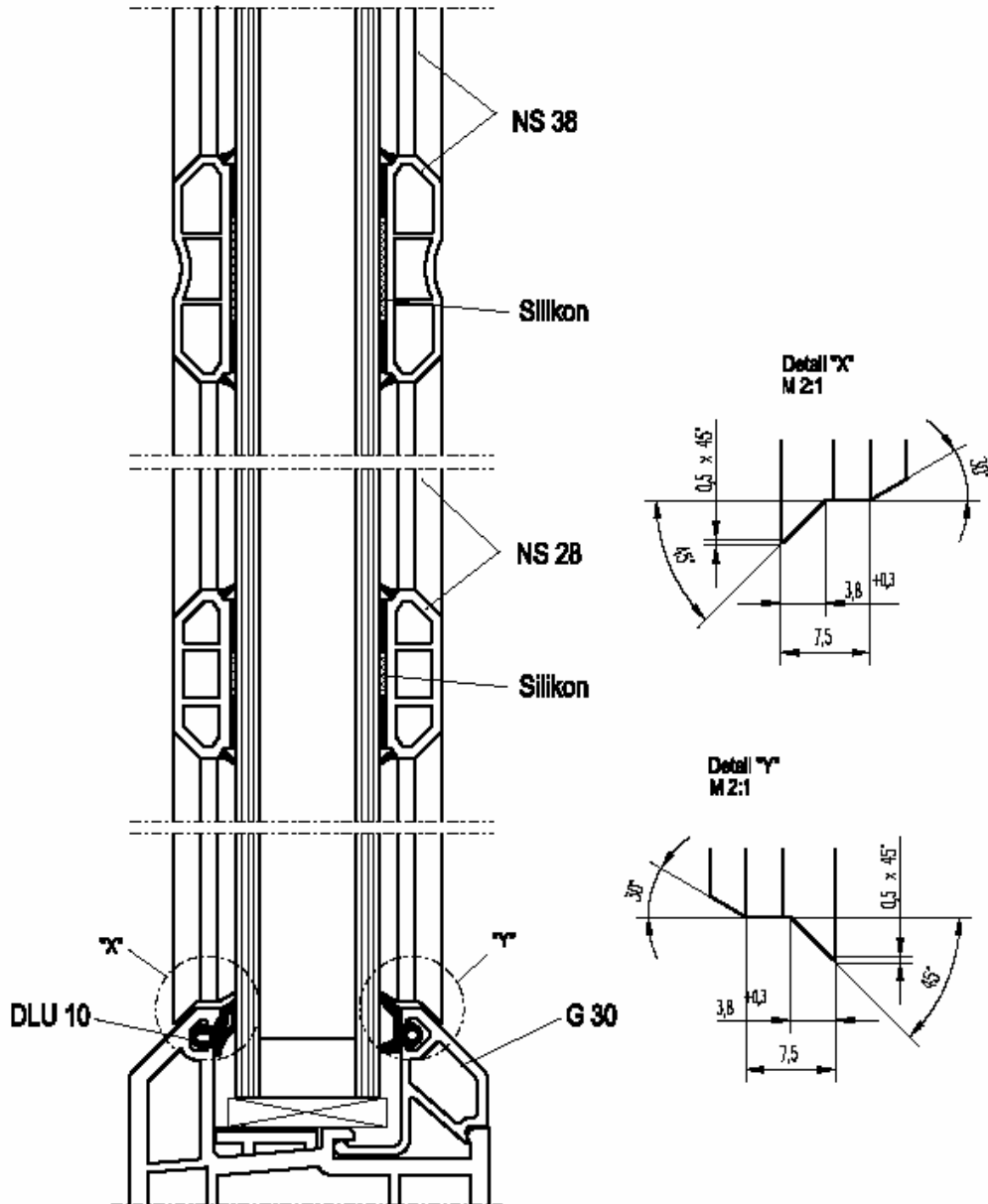
При распиле фальшпереплетов следует обратить внимание на то, чтобы между фальшпереплетом и основным профилем оставался зазор в 1 мм, для компенсации термического расширения материала и для облегчения монтажа фальшпереплетов.

Для того, чтобы обеспечить оптимальную адгезию фальшпереплета NS 28, необходимо перед приклеиванием фальшпереплета нанести узкий, но достаточно толстый слой силикона между полосками клеящей ленты.

Для крепления фальшпереплета NS 6 к створке с протяннутым TPE уплотнением необходимо использовать силиконовый герметик на базе оксима. В противном случае возможны цветовые изменения в области контакта вследствие несовместимости с ультрафиолетом.



3.4 Размеры для торцевания фальшпереплетов NS 28 и NS 38



4. **Адреса поставщиков**

Koch + Schröder GmbH
Welserstrasse 8
D-41468 Neuss
Tel.: 02101 / 35076

Koch + Schröder GmbH
Vogelanger 8
D-82319 Starnberg
Tel.: 08151 / 6450

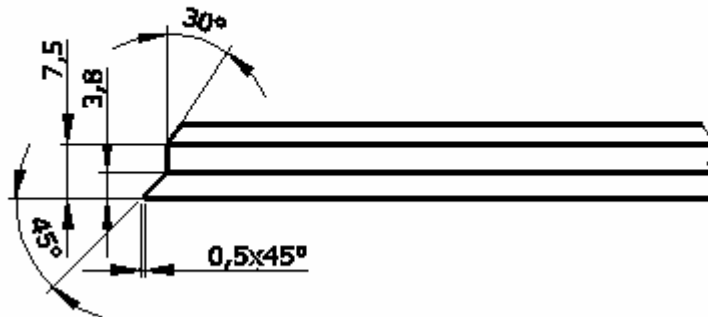
LOHMANN - Metafol GmbH
Postfach 4
D-90585 Veitsbron
Tel.: 0911 / 751027

INNO-SYSTEMS GmbH
Äussere Sulbacher Strasse 159/161
D-90491 Nürnberg
Tel.: 0911 / 955 179-0

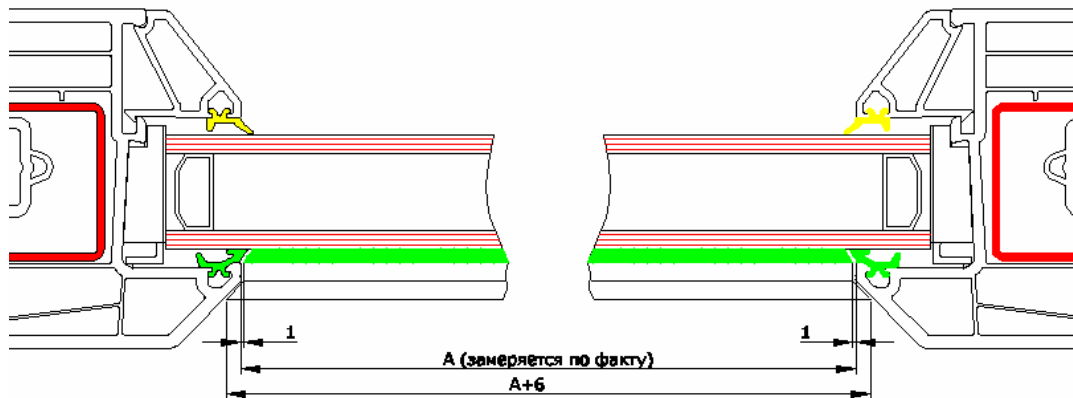
Краткие указания по фрезерованию фальшпереплета

Фальшпереплет можно отфрезеровать на импортном станке с использованием фрезы для обработки импоста. Схема фрезерования фальшпереплета изображена на рис.

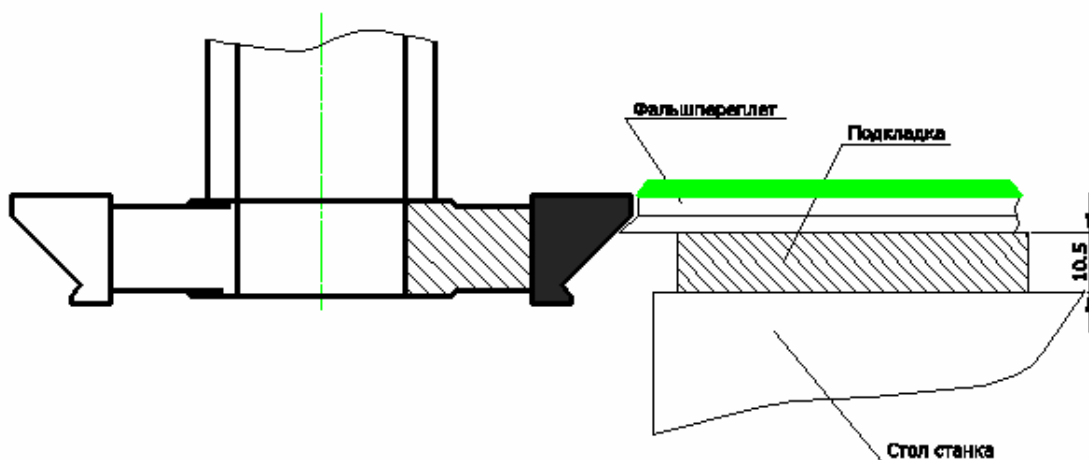
Схема фрезерования фальшпереплета



Длину фальшпереплета следует вычислять как размер светового проема+6мм. (см. рис.) Зазор между фальшпереплетом и профилем около 1мм. на термические расширения.

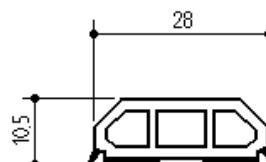


Чтобы отфрезеровать фальшпереплет на настройках фрезы «под импост», необходимо под заготовку подложить подкладку толщиной 10.5мм. При этом глубина фрезерования составляет $3.8^{+0.3}$ мм.



Технический отдел ООО «Декенинк Рус»

Гибка фальшпереплетов



Фальшпереплеты можно гнуть. Минимальный радиус для NS28 составляет 280мм.

Температура гибки должна лежать, как у всех белых профилей, в пределах 105 и 120°C.

После гибки штатную клейкую ленту необходимо заменить на новую, чтобы быть уверенным в долгосрочной качественной приклейке к стеклопакету. Используйте ленту фирмы Lohmann шириной 12 мм. и толщиной 1,3 мм. (эта же лента поставляется как ремонтный комплект для сухой клейки стеклопакета в створку Форвард ZL60/D). На один фальшпереплет используйте две полосы ленты.

При повреждении уплотнения на внешнем радиусе, оно срезается и вместо него наносится силикон.